



Mechanische Bearbeitung Lenzburg

CNC Vertikal-Fräsbearbeitungszentrum

Hurco VMX 24 CNC Vertikal-Fräsbearbeitungszentrum

- Achsenverfahrwege X 610 x Y 598 x Z 610 mm
- Tischarbeitsfläche 760 x 510 mm
- Automatischer Werkzeugwechsler mit 24 Stationen
- Spindeldrehzahl 10–10000 U/min
- Eilgang 30 m/min
- Positioniergenauigkeit +/- 0.01 mm
- Werkstückgewicht bis 15 kg, darüber nach Absprache
- Das Ultimax-Dialogprogrammiersystem ermöglicht ein rasches Programmieren von komplexen Teilen, mit sofortiger Kontrolle anhand von 3D-Grafiken.



Industriewerkstatt Mechanik

Stiftung für Behinderte
Tiliastrasse 2
Postfach
5600 Lenzburg 1
Telefon 062 885 50 69
Fax 062 885 50 67

mechanik@sfb-ortezumleben.ch
www.sfb-ortezumleben.ch





Mechanische Bearbeitung

Auf einem modernen und vielseitigen Maschinenpark fertigen wir in unserer Industriewerkstatt **Präzisionsbauteile** aus Stahl, rostfreien Materialien, Buntmetallen sowie aus verschiedenen Kunststoffen.

Ein CNC-Vertikal-Fräsbearbeitungszentrum ermöglicht uns die kurzfristige und wirtschaftliche Produktion von komplexen Teilen.

Neben **Klein- und Mittelserien** bearbeiten wir auch **Einzelteile**. Wir bieten unseren Kunden eine «Komplettlösung» an, von der Materialbeschaffung über die Produktion und Lagerhaltung bis zum Transport.

Unsere Mitarbeiter am geschützten Arbeitsplatz werden von erfahrenen Fachleuten professionell angeleitet, unterstützt und gefördert. Damit können wir einen **hohen Qualitätsstandard** gewährleisten.

Kompetente Fachleute und ein hoch motiviertes Mitarbeiter-Team garantieren eine **zuverlässige** und **termingerechte Auftragsabwicklung**. Verlangen Sie unverbindlich eine Offerte und lassen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit überzeugen.

Ablängen, Kantenbrechen, Drehen

Eisele Säge-Halbautomat mit Messeinrichtung

- Länge der Zuschnitte max. 1000 mm, darüber auf Anfrage
- Rund max. \varnothing 97 mm, Flach max. 160 x 75 mm
- Gehrung links/rechts

Engra Kantenfräsmaschine

- Kantenfräsen, Kantenrunden
- Prismatische Teile, Drehteile, Flachteile
- Alu, Stahl, Inox, Buntmetalle

Schaublin 102 N Revolver-Drehbank konventionell

- Spitzenhöhe 102 mm, Spitzenweite max. 400 mm
- Spindeldurchlass 32 mm
- Spannzangen max. \varnothing 32 mm
- Dreibackenfutter \varnothing 120 mm
- Revolverkopf mit 6 WZ-Aufnahmen

Emco Emcomat 17 D Spitzendrehbank konventionell

- Spitzenhöhe 170 mm, Spitzenweite 700 mm
- Spindeldurchlass \varnothing 50 mm
- Spannzangen max. \varnothing 30 mm
- Dreibackenfutter \varnothing 200 mm
- Umlaufdurchmesser über Bett \varnothing 340 mm
- Digitale Positionsanzeige integriert in 3 Achsen
- Stehlünette EM17

Bohren, Gewindeschneiden, Fräsen

Fehlmann P10

- Bohren, Fräsen, Gewindeschneiden
- Präzisionskoordinatentisch mit Digitalanzeige
- Gewinde max. M8
- Achsenverfahrwege X 215 x Y 160 x Z 330 mm

Fehlmann P18S

- Bohren, Fräsen, Gewindeschneiden
- Präzisionskoordinatentisch
- Gewinde max. M14/Inox
- Achsenverfahrwege X 280 x Y 210 x Z 350 mm

Fehlmann Picomax 50

- Bohren, Fräsen, Gewindeschneiden
- Präzisionskoordinatentisch mit Digitalanzeige
- Gewinde max. M16/Inox
- Achsenverfahrwege X 280 x Y 210 x Z 350 mm

Megatap 90 Gewindeschneidautomat

- Gewindekapazität M2–M10/Inox
- Gewindetiefe max. 40 mm
- Tischgrösse 200 x 200 mm
- Abstand Spindel–Tisch max. 300 mm

Aciera F3 Universal-Werkzeugfräsmaschine

- Tisch-Längenverstellung 300 mm
- Tisch-Vertikalverstellung 300 mm
- Spindelstock Querverstellung 135 mm
- Tisch-Aufspannfläche 600 x 205 mm
- Horizontal- und Vertikalfrässpindel
- Teilapparat

